



## NHP BOOSTER DIESEL

200B - 15L/MIN - FLEXIBLE 20M

### CODE 142405

**+**Pratique : châssis maniable et ergonomique à hauteur d'homme

**+**Robuste : motorisation diesel YANMAR d'une grande fiabilité

**+**Sécurité : supports d'accessoires anti-chutes intégrés au châssis



## TABLEAU TECHNIQUE

|                                 |                   |                               |                   |
|---------------------------------|-------------------|-------------------------------|-------------------|
| Pression de service :           | 200 bar           | Débit :                       | 15 L/min          |
| Débit :                         | 900 L/h           | Moteur :                      | YANMAR L100       |
| Puissance :                     | 10 CV             | Puissance :                   | 7,40 kW           |
| Vitesse de rotation moteur :    | 3400 tr/min       | Type de carburant :           | Gasoil            |
| Réservoir carburant :           | 5,40 L            | Réservoir huile :             | 1,60 L            |
| Pompe :                         | Radiale           | Vitesse de rotation pompe :   | 3400 tr/min       |
| Couplage moteur / pompe :       | Direct            | Châssis :                     | Acier peint époxy |
| Roues :                         | Gonflables Ø300mm | Lance :                       | Double            |
| Livré avec turbobuse :          | Oui               | Flexible :                    | 20 m              |
| Diamètre du flexible :          | 5/16"             | Enrouleur :                   | Non               |
| Jauge de pression / Manomètre : | Oui               | Filtre :                      | Y en laiton       |
| Raccord d'entrée d'eau :        | Gardena           | Type de buse :                | 045               |
| Norme d'isolation :             | IP55              | Utilisation en continu maxi : | 4 heures          |
| Longueur :                      | 918 mm            | Largeur :                     | 637 mm            |
| Hauteur :                       | 951 mm            | Type d'huile moteur :         | SAE 10W30         |
| Type d'huile pompe :            | SAE 15W40         | :                             |                   |

EN SAVOIR D'AVANTAGE

**Avantages produit :**

- Châssis robuste en acier peint époxy résistant à la corrosion
- Supports de lance et turbobuse innovants : évitent la perte des accessoires lors du transport
- Moteur YANMAR de haute qualité
- Pompe radiale 3400 tr/min à pistons céramiques
- Flexible 20 mètres 5/16" renforcé 2 tresses métalliques
- Lance double haute pression avec poignée auxiliaire de réglage de pression
- Roues gonflables Ø300mm
- Filtre Y en laiton
- Vanne de décharge thermique : limite la surchauffe

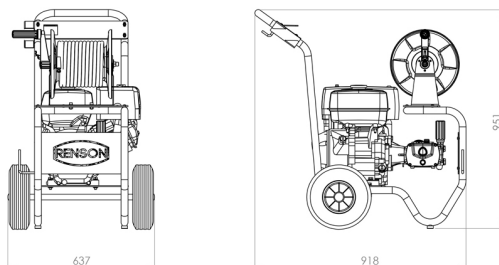
#### **Description technique :**

Nettoyeur autonome adapté aux usages des professionnels du bâtiment, des travaux publics, de l'artisanat, des façadiers, des collectivités et des espaces verts,...

Puissant : pression de 200 bar qui permet de décaper/désincruster.

Ergonomique et maniable : Châssis à hauteur d'homme équilibré et adapté aux contraintes de déplacement sur chantier.

Robuste et durable : Une conception faite pour durer. Le châssis en acier peint époxy permet de résister aux rayures et aux dégradations du temps et des intempéries.



## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **168460**



#### **KIT DEBOUCHAGE DE CANALISATION**

AVEC FLEXIBLE HP 20M

CODE **168451**



#### **KIT DE SABLAGE CALIBRE 045**

MALE EURO

CODE **812568**



#### **CANON A MOUSSE 2L STANDARD**

POUR DEBIT ENTRE 14 A 21L/MIN

CODE 139459



**SHAMPOING CONCENTRE BIDON 5L**

BIDON DE 5L

CODE 160969



**HUILE POUR POMPE HP**

BIDON DE 2L

CODE 935010



**JERRICAN TÔLE HYDROCARBURE**

**10L**