

# POMPE FUEL 230V 50L/M

## CODE 138319

+Performance maîtrisée : débit de 50 L/min offrant un ravitaillement rapide et fluide pour les usages agricoles, TP ou maintenance.

+Fiabilité professionnelle : technologie à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré pour limiter les contraintes mécaniques et prolonger la durée de vie de la pompe.

+Installation simple et polyvalente : format compact compatible cuves fuel, stations murales ou installations fixes, idéale en création comme en remplacement.

DEPUIS 1923

## TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ampérage : | 1 A | Tour/min : | 2800 |
| DNA : | 1" | DNR : | 1" |
| Poids : | 5,50 kg | Puissance : | 0,38 W |
| Indicateur de colmatage : | Non | Débit : | 50 L/min |
| Tension : | 230 V | : | |

## EN SAVOIR DAVANTAGE

**Avantages produit :**

- Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass intégré pour éviter les surchauffes et sécuriser l'utilisation
- Débit constant de 50 L/min idéal pour le ravitaillement rapide d'engins et de matériels
- Construction robuste : corps fonte anticorrosion, rotor acier et protection IP55 pour un usage intensif

Applications recommandées
- Ravitaillement gazole et GNR
- Exploitations agricoles
- Ateliers mécaniques et maintenance
- Transport et construction
- Installations fixes ou stations murales fuel

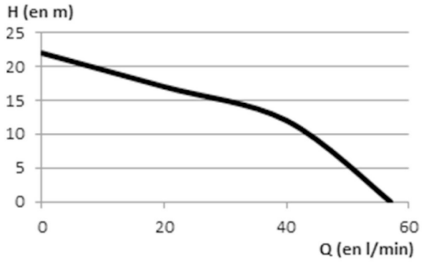
**Description technique :**

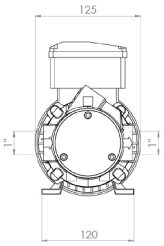
La pompe fuel 230 V – 50 L/min est conçue pour le transfert de gazole et GNR en environnement professionnel. Grâce à sa conception à palettes auto-amorçantes, elle garantit une aspiration rapide et un débit constant, même lors d'utilisations intensives.

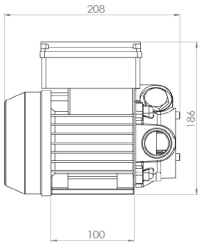
Son moteur monophasé fiable associé à une protection IP55 permet une installation aussi bien en atelier, exploitation agricole ou zone de maintenance. Compacte et simple à intégrer, elle constitue une solution idéale pour la création ou l'optimisation d'une station fuel.

Pourquoi choisir cette pompe ?
- Mise en route rapide sans amorçage manuel
- Fonctionnement sécurisé grâce au by-pass intégré
- Excellente durabilité pour un usage régulier ou intensif
- Installation facile sur cuve ou support mural

Caractéristiques techniques :
- Pompe à palettes auto-amorçante avec by-pass
- Le clapet by-pass permet au fluide de circuler en circuit fermé et évite la surchauffe de la pompe
- Débit : 50 L/min
- Moteur 230 V
- Corps de pompe en fonte avec traitement anticorrosion
- Carter de moteur en aluminium
- Rotor acier
- Palettes et by-pass en plastique POM
- Joint d'étanchéité mécanique
- Protection IP55
- Classe d'isolation F




## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **700061**



**PISTOLET ALUMINIUM MANUEL**

GASOIL 120L/MIN MAXI

CODE **139789**



**FLEXIBLE REFOULEMENT Ø 20MM**

4M MM 1" FIXE 3/4" TOURNANT

CODE **139742**



**FLEXIBLE ASPIRATION Ø 25MM**

3 MÈTRES M1" CREPINE A CLAPET