



NHP ELEVAGE TRI EAU FROIDE TS

150B - 25L/MIN - ENROULEUR
20M

CODE 136233

+ Pompe radiale et moteur à rotation
lente 1450tr/min

+ Châssis galvanisé à chaud, bras
repliables et roues gonflables

+ Lance double à gachette assistée et
turbobuse



TABLEAU TECHNIQUE

Pression de service :	150 bar	Débit :	25 L/min
Débit :	1500 L/h	Tension :	380 V
Puissance :	7,50 kW	Puissance :	10 CV
Pompe :	Radiale	Couplage :	Elastique
Vitesse de rotation :	1450 tr/min	Norme d'isolation :	IP55
Niveau sonore :	75 dB	Châssis :	Galvanisé a chaud
Capot :	Acier inoxydable	Roues :	Gonflables Ø400mm
Lance :	Double	Livré avec turbobuse :	Oui
Flexible :	20 m	Diametre du flexible :	3/8"
Enrouleur :	Manuel	Jauge de pression / Manomètre :	Oui
Filtre :	Y en laiton	Vanne de décharge :	Non
Total stop :	Oui	Raccord d'entrée d'eau :	Manchette laiton Ø25mm
Type de buse :	090	Longueur de câble :	4 m
Fiche :	Livré sans prise	Utilisation en continu maxi :	8 heures
Poids :	124 Kg	Type d'huile pompe :	SAE 15W40

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Pompe radiale et moteur à rotation lente 1450tr/min
- Châssis galvanisé à chaud, bras repliables et roues gonflables
- Lance double à gachette assistée et turbobuse
- 20m de flexible renforcé (2 tresses) sur enrouleur manuel

Description technique :

Nettoyeur haute pression eau froide, adapté aux contraintes d'utilisation les plus exigeantes.

Conseillé pour les travaux intensifs d'élévage.

Conseil d'utilisation : 8h /jour maximum

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **160134**



RALLONGE SIMPLE ZINGUE 1500MM

PORTE BUSE - SANS BUSE

CODE **160135**



RALLONGE ZINGUE LG 2000 MM

CODE **160430**



CANON A MOUSSE 2L RACCORD EURO

POUR DEBIT ENTRE 23 - 33L/M

CODE **139459**



SHAMPOING CONCENTRE BIDON 5L

BIDON DE 5L

CODE **139461**



DEGRAISSANT CONCENTRE

BIDON DE 5L