

POMPE DE RELEVAGE 230V

1,1KW INOX EAUX CHARGEES

CODE 111168

+

+Hauteur de relevage importante

+Résistance dans le temps et face à la corrosion

+Supporte une eau chargée de particules solides

AVEC RACCORD

DEPUIS 1923

TRAVAUX RÉGULIERS D'ÉLEVAGE

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	425 l/min	Type de liquide :	Eaux vertes / brunes
HMT max :	12,80 m	Granulométrie maximale :	40 mm
Intensité d'utilisation :	Régulier	Application :	Elevage / Industrie
Immersion max :	7 m	Tension :	230 V
Taux de matière sèche maximum :	3 %	Modèle :	AVX
Ampérage :	9,40 A	Puissance :	1,10 kW
Tour/min :	2 900	Puissance nominale :	1 kW
DNR :	2'' - DN50	Hauteur :	398 mm
Largeur :	214 mm	Longueur :	214 mm
Poids :	13,50 kg	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Avantages produit :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher

- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec raccord de refoulement

Description technique :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, … (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

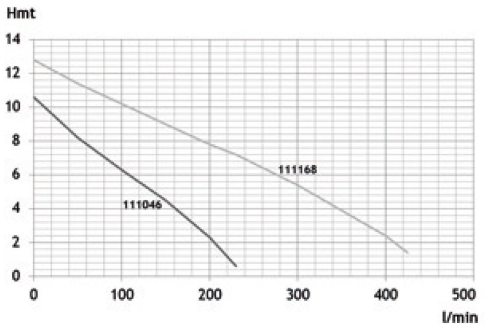
Applications :
- Domestique
- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

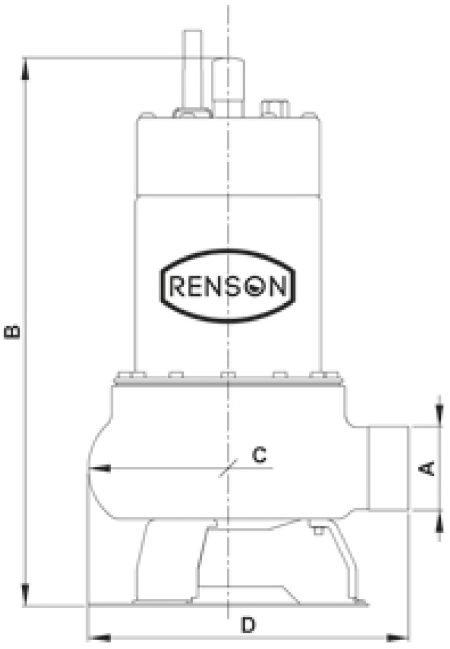
Conditions d'utilisation :
- Eaux très chargées avec particules solides
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction :
Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304
Double corps de protection moteur
Etanchéité :
- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe
Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)
Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :
Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique
Protection thermique et condensateur incorporés
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :
Pour HMT 12,8 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min
Pour HMT 1,4 mètres = débit de 25,5 m3/h ; 425 l/min
Consulter la courbe pour plus d'informations





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **386064**



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR

ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60

CODE **817108**



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE **369027**



COUDE 90° CANNELE PP

MALE 2" x 50

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE