



## POMPE DE RELEVAGE 230V

1,1KW INOX EAUX CHARGÉES

**CODE 111168**



+ Hauteur de relevage importante

+ Résistance dans le temps et face à la corrosion

+ Supporte une eau chargée de particules solides

EXISTE AUSSI EN  
COFFRET  
CODE 817025



### TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	425 l/min	HMT max :	12,80 m
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Immersion max :	7 m	Taux de matière sèche maximum :	3 %
Tension :	230 V	Modèle :	AVX
Puissance nominale :	1 kW	Tour/min :	2 900
Puissance :	1,10 kW	Ampérage :	9,40 A
DNR :	2" - DN50	Hauteur :	398 mm
Largeur :	214 mm	Longueur :	214 mm
Poids :	13,50 kg	:	:

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher

- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec raccord de refoulement

**Informations complémentaires :**

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- Domestique
- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Eaux très chargées avec particules solides
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction :

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

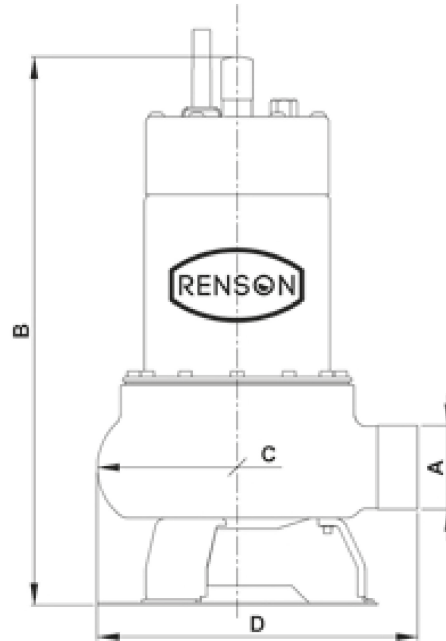
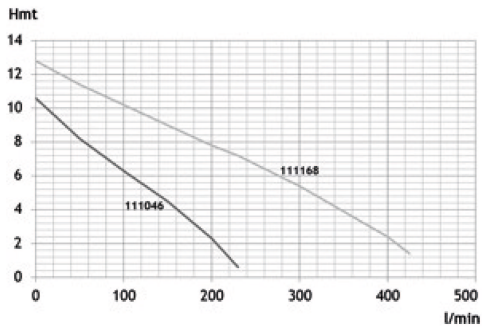
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 12,8 mètres = débit de 0 m<sup>3</sup>/h ; 0 l/min

Pour HMT 1,4 mètres = débit de 25,5 m<sup>3</sup>/h ; 425 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations



**ACCESSOIRES CONSEILLES**

CODE 386064



**COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR**

ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60

CODE 817108



**TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M**

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE 369027



**COUDE 90° CANNELE PP**

MALE 2" x 50

CODE 818520



**4 METRES DE CORDE**

AVEC ECROU DE SERRAGE