



POMPE DE RELEVAGE 230V

0,75KW INOX EAUX
CHARGEES

CODE 111080

- + Hauteur de relevage importante
- + Résistance dans le temps et face à la corrosion
- + Supporte une eau chargée de particules solides

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	400 l/min	HMT max :	10,50 m
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	Régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Immersion max :	7 m	Taux de matière sèche maximum :	3 %
Tension :	230 V	Modèle :	M 90 VAGC
Tour/min :	2 900	Puissance :	0,75 kW
Ampérage :	6,50 A	DNR :	1" 1/2 - DN40
Dimension C :	180 mm	Dimension D :	180 mm
Dimension B :	358 mm	Poids :	11,50 kg
Longueur :	214 mm	Largeur :	214 mm
Hauteur :	358 mm	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec raccord de refoulement

Informations complémentaires :

Cette pompe est spécialement conçue pour le relevage des eaux de pluie, d'infiltration ainsi que le pompage des eaux claires, légèrement

chargées ou fortement chargées. Elle est adaptée aux liquides contenant des particules en suspension, grâce à sa turbine vortex permettant un passage solide optimal.

Applications

- Usage domestique (drainage, caves, puisards)
- Usage agricole (eaux vertes / brunes)
- Usage industriel (eaux chargées)
- Vidange d'eaux usées avec particules

Conditions d'utilisation :

- Type d'eaux : très chargées avec particules solides
- Température du liquide :
 - 25°C max (pompe partiellement immergée)
 - 35°C max (pompe totalement immergée)

Construction :

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

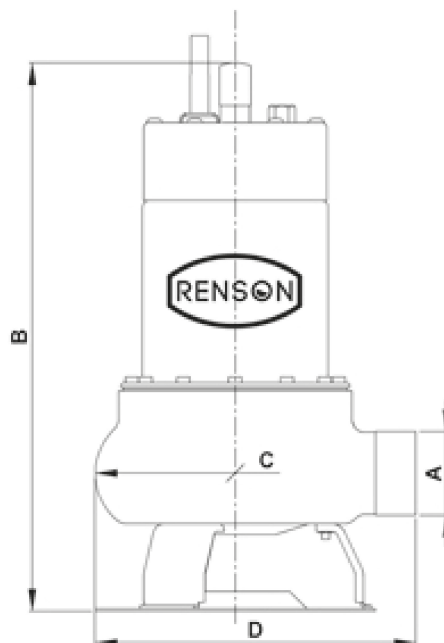
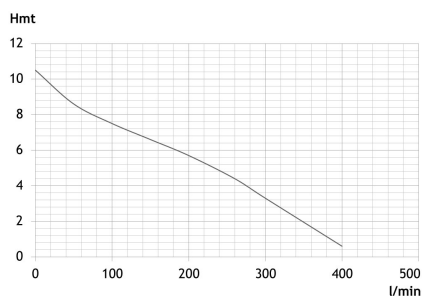
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,6 mètre = débit de 24 m³/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 369040



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET

VIS EN INOX DIAMETRE 32-50

CODE 817106



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 40 MM

CODE 369145



COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON

MALE 1"1/2 x 40

CODE 818520



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE