



POMPE DE RELEVAGE 230V

0,75KW INOX EAUX
CHARGEES

CODE 111080



A quoi ça sert ?
Relever des eaux de pluie ou d'infiltration,
vider des eaux blanches ou sales, ...
(eaux pouvant contenir des particules en
suspension)

Applications :

...

Hauteur de relevage importante

Résistance dans le temps et face à la
corrosion

Supporte une eau chargée de
particules solides



TABLEAU TECHNIQUE

HMT max :	10,50 mètres	Débit max :	400 l/min
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Modèle :	M 90 VAGC	Tour/min :	2 900
Puissance :	0,75 kW	Tension :	230 V
Ampérage :	6,50 A	DNR :	40
Longueur :	214 mm	Poids :	11,50 kg
Dimension B :	358 mm	Dimension C :	180 mm
Dimension D :	180 mm	Largeur :	214 mm
Hauteur :	358 mm	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- > Domestique
- > Agricole (eaux vertes / brunes)
- > Industrie

Avantages :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec raccord de refoulement

Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 40 mm
- > Taux de matière sèche maximum < 3%
- > DNR : 1" 1/2 - DN40
- > Hauteur de refoulement maximale : 10 mètres

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

Etanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,6 mètre = débit de 24 m³/h ; 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

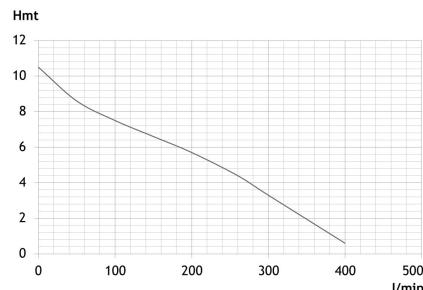
ACCESOIRES CONSEILLES :

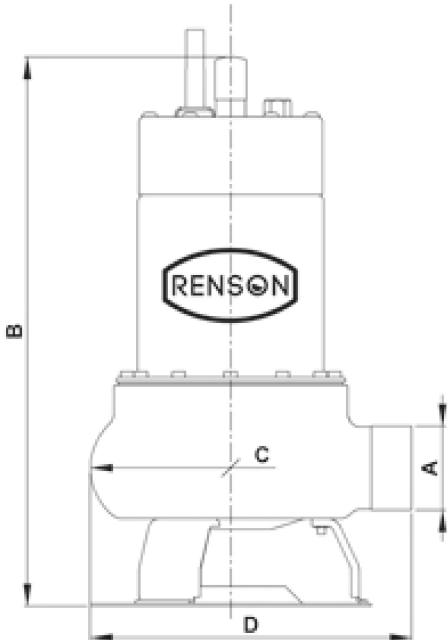
369040 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 32 – 50 x 2

817106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 40MM

817005 KIT ACCESOIRES

Nous vous conseillons de prendre le 369145 COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON MALE 1"1/2 x 40 afin de faciliter le démontage du tuyau





ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 369040



CODE 817106



CODE 369145



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

VIS EN INOX DIAMETRE 32-50

COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON

MALE 1"1/2 x 40

CODE 818520



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE