



POMPE DE RELEVAGE 230V

1,1KW INOX EAUX CHARGÉES

CODE 111070



+ Hauteur de relevage importante

+ Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox

+ Supporte une eau chargée de particules solides non fibreuses



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	500 l/min	HMT max :	10,50 m
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	50 mm
Immersion max :	7 m	Taux de matière sèche maximum :	3 %
Tension :	230 V	Modèle :	M 150 SA
Puissance nominale :	1 kW	Puissance absorbée :	2,10 kW
Puissance absorbée :	2,82 HP	Puissance nominale :	1 HP
Tour/min :	2 900	Puissance :	1,10 kW
Ampérage :	9 A	DNR :	2" 1/2 - DN65
Hauteur :	473 mm	Largeur :	260 mm
Longueur :	260 mm	Poids :	19 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox
- Supporte une eau chargée de particules solides non fibreuses
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher

- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur

Informations complémentaires :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension non fibreuses)

Applications :

- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Eaux très chargées avec particules solides non fibreuses
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction

Corps de pompe et turbine monocanale en acier inoxydable

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livré avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

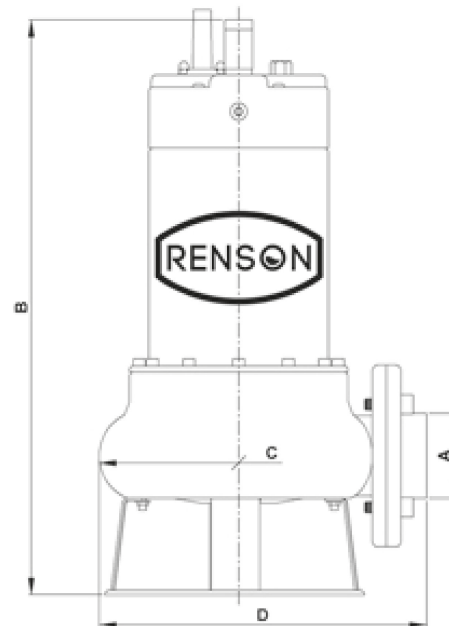
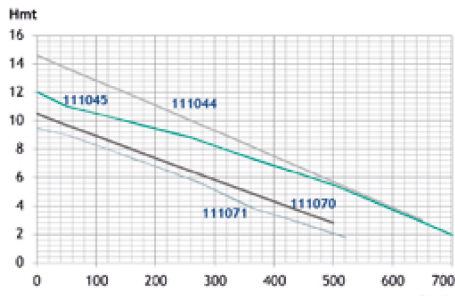
Plage de fonctionnement

Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 2,8 mètres = débit de 30 m³/h ; 500 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livrée sans raccord



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 386063



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR

ET VIS EN INOX DIAMETRE 70-90

CODE 103314



KIT RACCORD RAPIDE ALU 2"1/2

DIAMETRE 70MM COUDE

CODE 107106



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 70 MM

CODE 818520



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE 817009



KIT MARCHE ARRET

AUTO 9-12A MONOPHASE