



POMPE DE RELEVAGE 230V

1,6KW INOX EAUX CHARGEES

CODE 111069



+ Hauteur de relevage importante

+ Résistance dans le temps et face à la corrosion

+ Supporte une eau chargée de particules solides

TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	420 l/min	HMT max :	12 m
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	Régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Immersion max :	7 m	Taux de matière sèche maximum :	3 %
Tension :	230 V	Modèle :	M 110 VAN
Tour/min :	2 900	Puissance :	1,60 kW
Ampérage :	7,20 A	DNR :	2" - DN50
Hauteur :	520 mm	Largeur :	260 mm
Longueur :	260 mm	Poids :	12 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec réduction en 1" 1/2 ainsi que deux coudes cannelés DN50 et DN40

Informations complémentaires :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des

particules en suspension)

Applications :

- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

Conditions d'utilisation

- Eaux très chargées avec particules solides
- Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- Température du liquide à pomper : maximum 40°C

Construction

Corps de pompe, arbre et système hydraulique de type vortex en acier inoxydable

Garniture V-RING spéciale pare-sable pour protéger la garniture mécanique

Livrée avec flotteur et câble électrique

Moteur

Protection thermique et condensateur incorporés

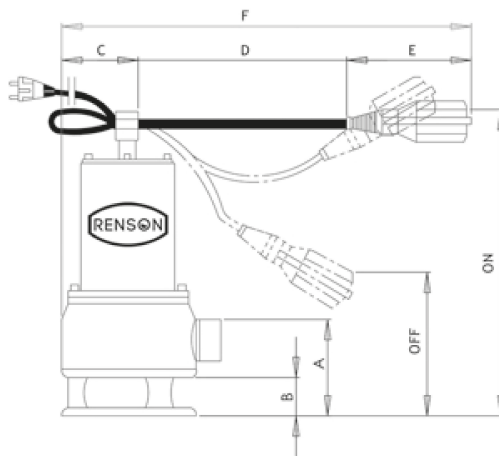
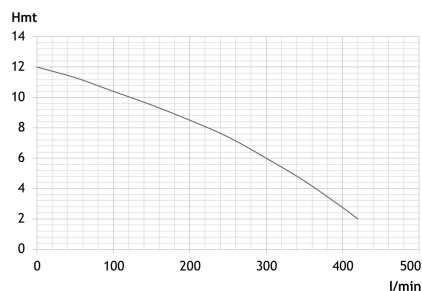
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 12 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 2 mètres = débit de 27 m³/h ; 420 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 386064



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR

ET VIS EN INOX DIAMETRE 40-60

CODE 817108



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 50 MM

CODE 369027



COUDE 90° CANNELE PP

MALE 2" x 50

CODE 818520



4 METRES DE CORDE
AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE 817008



KIT ACCESSOIRES
POUR POMPE 111069

CODE 369027



COUDE 90° CANNELE PP
MALE 2" x 50