



POMPE DE RELEVAGE TRI FONTE

ROUE MONOCANALE 3KW
DN100

CODE 111057

- + Hautes performances : roue ouverte monocanale
- + Fiabilité de travail maximale, même en présence de liquides contenant des fibres et des corps solides en suspension : coupe-fibre intégré
- + Capteur d'humidité de série
- + Résistant : tous les principaux composants sont fabriqués en fonte GG20



TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|-----------------------------|-----------------|----------------------|-----------|
| Type de roue : | Roue monocanale | HMT max : | 14 mètres |
| Débit max : | 2160 l/min | Granulométrie max : | 75 mm |
| Taux de matière sèche max : | 5 % | Tension : | 380 V |
| Modèle : | AT 100 | Modèle : | AT 100 |
| Tension : | 380 V | Ampérage : | 7 A |
| Puissance absorbée : | 3 kW | Puissance nominale : | 3 kW |
| Puissance nominale : | 4 HP | Tour/min : | 1 450 |
| Puissance : | 4 kW | Puissance : | 4 kW |
| Ampérage : | 7 A | Tour/min : | 1 450 |
| DNR : | 100 | Hauteur : | 486 mm |
| Largeur : | 338 mm | Longueur : | 864 |
| Poids : | 75,50 kg | Puissance nominale : | 3 kW |

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Cette pompe de relevage est utilisée pour le pompage et la vidange liquides clairs et eaux usées. Ses hautes performances la rendent utile

dans une variété d'applications : usines de traitement d'eaux, installations industrielles, fermes d'élevage.

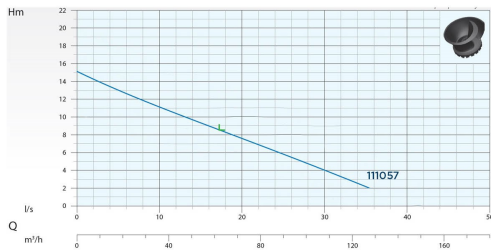
Cadre d'utilisation :

- Applications : professionnelles, industries, élevages
- Usage intensif
- Débit max : 2 160 l/min ; 129,8 m3/h
- HMT max : 14 mètres
- Température maximale du liquide : 40°C avec la pompe complètement immergée
- Le refroidissement est effectué par le liquide dans lequel la pompe est immergée.
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- Plage de pH autorisée : 6-10
- Densité de liquide maximum : 1,1 kg/dm3
- Granulométrie max : 75 mm
- Moteur triphasé
- Puissance : 3 kW
- Ampérage : 7 A
- Tension : 400 V \pm 5 %
- Fréquence : 50Hz \pm 2%
- DNR : DN100 PN16

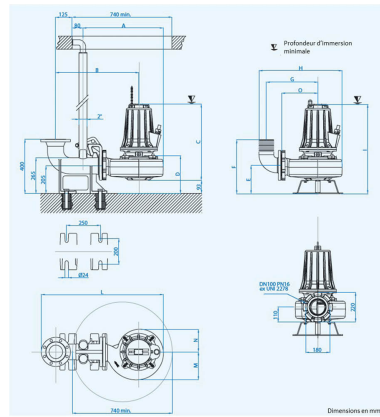
Informations complémentaires :

Construction :

- Poignée en acier inoxydable AISI 416
- Couvercle, carter moteur, bride support de roulement, roue monocanale, corps de pompe en fonte GG20
- Arbre moteur en acier inoxydable AISI 420
- Double garniture mécanique
- Garniture mécanique côté moteur en céramique/graphite
- Garniture mécanique côté turbine en carbure de silicium
- Presse-étoupe en acier inoxydable AISI 316 moulé sous pression
- Capteur d'humidité intégré
- Moteur asynchrone 4 pôles avec rotor cage écureuil
- Protection thermique intégrée
- Classe d'isolation du stator F
- Indice de protection IP 68
- 1450 tours / minute



| | | | | | | | | |
|------|-----|------|-----|------|------|------|------|-------|
| l/s | 2 | 6 | 10 | 16 | 20 | 26 | 30 | 36 |
| l/m | 120 | 360 | 600 | 960 | 1200 | 1560 | 1800 | 2160 |
| m³/h | 7,2 | 21,6 | 36 | 57,6 | 72 | 93,6 | 108 | 129,6 |
| mt | 14 | 12,5 | 11 | 9 | 7,5 | 5,5 | 4 | 2 |



| Pompe nue | Pompe avec socle | A | B | C | D | E | F | G | H | I | L | M | N | O |
|-----------|------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 817993 | 818560 | | | | | | | | | | | | | |
| 111057 | 111048 | 549 | 592 | 486 | 249 | 210 | 398 | 355 | 573 | 586 | 864 | 189 | 149 | 242 |
| 811196 | 818561 | 594 | 618 | 550 | 271 | 212 | 400 | 382 | 617 | 650 | 910 | 207 | 168 | 266 |
| 111086 | 102787 | | | | | | | | | | | | | |

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 817279



**KIT ACCESSOIRES POUR
POMPE 111048**

CODE 818520



**4 METRES DE CORDE
AVEC ECROU DE SERRAGE**

CODE 815348



PIED D'ASSISE DN100 PN16