

POMPE RELEVAGE TRI FONTE ROUE

MONOCANALE 4KW DN65 SUR
SOCLE

CODE 111050

+ Hautes performances : roue ouverte monocanale

+ Fiabilité de travail maximale, même en présence de liquides contenant des fibres et des corps solides en suspension : coupe-fibre intégré

+ Capteur d'humidité de série

+ Résistant : tous les principaux composants sont fabriqués en fonte GG20



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Roue monocanale	HMT max :	23,50 mètres
Débit max :	1320 l/min	Granulométrie max :	45 mm
Taux de matière sèche max :	5 %	Modèle :	A2-65
Tension :	380 V	Puissance :	4,20 kW
Ampérage :	9,40 A	Tour/min :	2850
DNR :	65	Hauteur :	536 mm
Largeur :	356 mm	Longueur :	718
Poids :	62,50 kg	Pompe RENSON utilisée :	111085

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

Cette pompe de relevage est utilisée pour le pompage et la vidange liquides clairs et eaux usées. Ses hautes performances la rendent utile dans une variété d'applications : usines de traitement d'eaux, installations industrielles, fermes d'élevage.

Cadre d'utilisation :

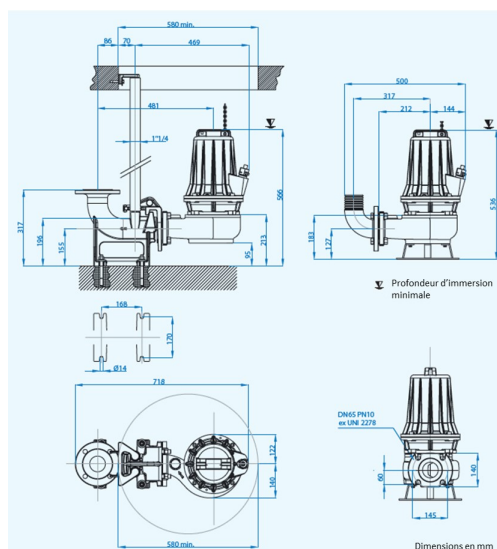
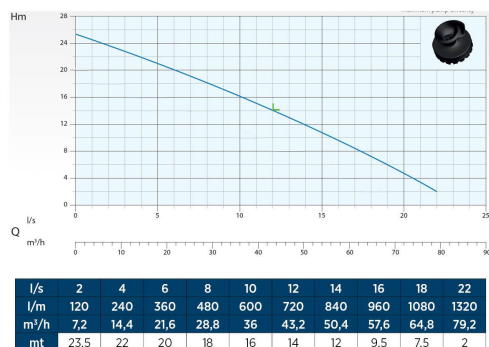
- Applications : domestiques, professionnelles, industries, élevages
- Usage intensif
- Débit max : 1 320 l/min ; 79,2 m3/h
- HMT max : 23,5 mètres

- Température maximale du liquide : 40°C avec la pompe complètement immergée
- Le refroidissement est effectué par le liquide dans lequel la pompe est immergée.
- Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- Plage de pH autorisée : 6-10
- Densité de liquide maximum : 1,1 kg/dm³
- Granulométrie max : 45 mm
- Moteur triphasé
- Puissance : 4,2 kW
- Ampérage : 9,4 A
- Tension : 400 V ±5 %
- Fréquence : 50Hz ±2%
- DNR : DN65 PN10

Informations complémentaires :

Construction :

- Poignée en acier inoxydable AISI 416
- Couvercle, carter moteur, bride support de roulement, roue monocanale, corps de pompe en fonte GG20
- Arbre moteur en acier inoxydable AISI 420
- Garniture mécanique côté moteur en céramique/graphite
- Garniture mécanique côté turbine en carbure de silicium
- Presse-étoupe en acier inoxydable AISI 316 moulé sous pression
- Capteur d'humidité intégré
- Moteur asynchrone 2 pôles avec rotor cage écureuil
- Protection thermique intégrée
- Classe d'isolation du stator F
- Indice de protection IP 68
- 2850 tours / minute



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **818572**



KIT ACCESSOIRES POUR
POMPES AT / VT / DNA 65

CODE **818520**



4 METRES DE CORDE
AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE **815345**



PIED D'ASSISE DN65 PN6