



POMPE DE RELEVAGE 230V

0,6KW INOX EAUX CHARGÉES

CODE 111046



+ Hauteur de relevage importante

+ Résistance dans le temps et face à la corrosion

+ Supporte une eau chargée de particules solides



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	230 l/min	HMT max :	10,60 m
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	Régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Immersion max :	7 m	Taux de matière sèche maximum :	3 %
Tension :	230 V	Modèle :	AVX
Puissance :	0,60 kW	Tour/min :	2 900
Ampérage :	5 A	DNR :	1" 1/2 - DN40
Hauteur :	358 mm	Largeur :	214 mm
Longueur :	214 mm	Poids :	10,50 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re-démarrage automatique grâce au flotteur

- Livré avec raccord de refoulement

Informations complémentaires :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- Domestique
- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Eaux très chargées avec particules solides
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

Moteur

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

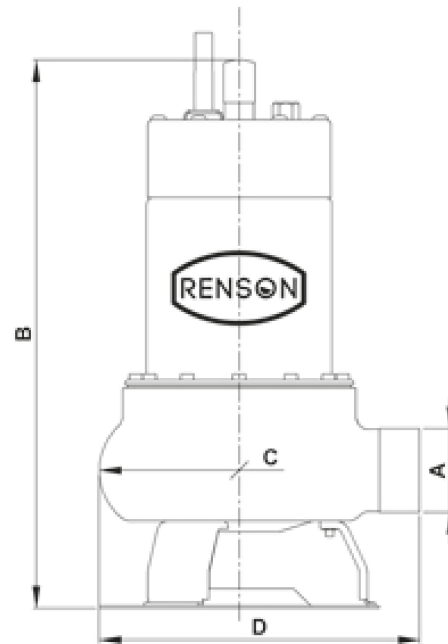
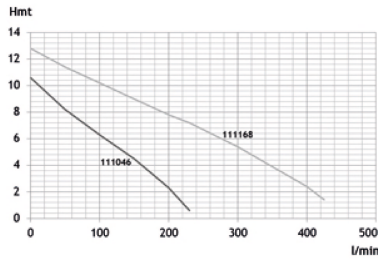
Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 10,6 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,6 mètre = débit de 13,8 m³/h ; 230 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 369040



COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET

VIS EN INOX DIAMETRE 32-50

CODE 817106



TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M

DIAMETRE INTERIEUR - 40 MM

CODE 369145



COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON

MALE 1"1/2 x 40

CODE 818520



4 METRES DE CORDE

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE 817005



KIT ACCESSOIRES POUR POMPES

110807 + 111042-6 + 111080

CODE 369145



COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON

MALE 1"1/2 x 40