



EXISTE AUSSI EN COFFRET CODE 81033

## POMPE DE RELEVAGE 230V

0,6KW INOX EAUX CHARGEES

### CODE 111046



A quoi ça sert ?  
 Relever des eaux de pluie ou d'infiltration,  
 vider des eaux blanches ou sales, ...  
 (eaux pouvant contenir des particules en  
 suspension)

Applications :

...

Hauteur de relevage importante

Résistance dans le temps et face à la  
 corrosion

Supporte une eau chargée de  
 particules solides



### TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	230 l/min	HMT max :	10,60 mètres
Type de liquide :	Eaux vertes / brunes	Application :	Elevage / Industrie
Intensité d'utilisation :	régulier	Granulométrie maximale :	40 mm
Modèle :	AVX	Ampérage :	5 A
Tour/min :	2 900	Tension :	230 V
Puissance :	0,60 kW	DNR :	40
Hauteur :	358 mm	Largeur :	214 mm
Longueur :	214 mm	Poids :	10,50 kg

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou sales, ... (eaux pouvant contenir des particules en suspension)

Applications :

- > Domestique
- > Agricole (eaux vertes / brunes)
- > Industrie

#### Avantages :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion
- Supporte une eau chargée de particules solides
- Facile à installer : il suffit de raccorder le tuyau d'évacuation et de la brancher
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration
- Pratique : la pompe se remet en route seule lorsque le niveau d'eau remonte
- Sécurité manque d'eau et re-démarrage automatique grâce au flotteur
- Livré avec raccord de refoulement

#### Utilisation :

- > Eaux très chargées avec particules solides
- > Usage régulier
- > Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée
- > Profondeur d'immersion maximale : 7 mètres
- > Granulométrie maximale : 40 mm
- > Taux de matière sèche maximum < 3%
- > DNR : 1" 1/2 - DN40
- > Hauteur de refoulement maximale : 10 mètres

#### Informations complémentaires :

##### Caractéristiques techniques :

###### Construction

Corps de pompe et turbine vortex en acier inoxydable AISI304

Double corps de protection moteur

###### Etanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur

- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec flotteur et 10 mètres de câble électrique

###### Moteur

Monophasé, bobinage 230V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

###### Plage de fonctionnement

Pour HMT 10,6 mètres = débit de 0 m3/h ; 0 l/min

Pour HMT 0,6 mètre = débit de 13,8 m3/h ; 230 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

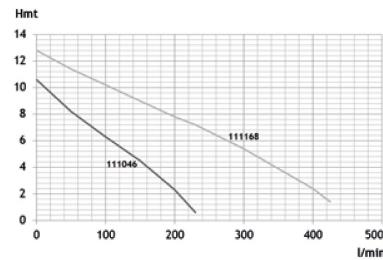
###### ACCESSOIRES CONSEILLES :

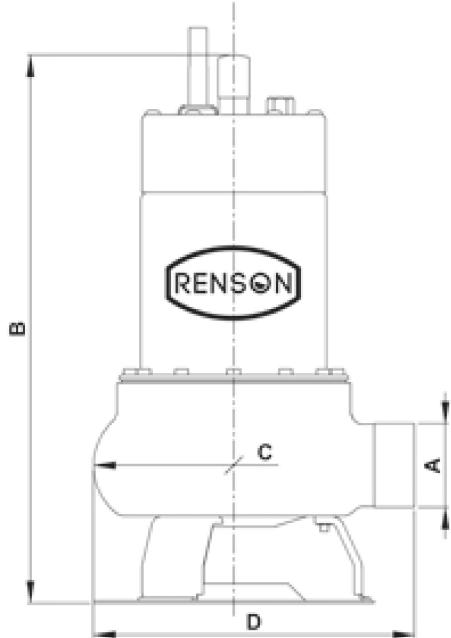
369040 COLLIER DE SERRAGE W4 INOX Ø 32 – 50 x 2

817106 5 METRES DE TUYAU SPIRALEX Ø 40MM

817005 KIT ACCESSOIRES

Nous vous conseillons de rajouter le 369145 COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON MALE 1"1/2 x 40 afin de faciliter le démontage du tuyau





## ACCESSOIRES CONSEILLES

**CODE 369040**



**COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR ET TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M**

VIS EN INOX DIAMETRE 32-50

**CODE 817106**



DIAMETRE INTERIEUR - 40 MM

**CODE 369145**



**COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON**

MALE 1"1/2 x 40

**CODE 818520**



**4 METRES DE CORDE**

AVEC ECROU DE SERRAGE