



## POMPE DE RELEVAGE TRI

1,5KW INOX EAUX CHARGEES

### CODE 111044



+ Hauteur de relevage importante

+ Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox

+ Supporte une eau chargée de particules solides non fibreuses



## TABLEAU TECHNIQUE

IMMERSION MAX :	7 m	HMT max :	14,60 mètres
Débit max :	650 l/min	Type de liquide :	Eaux vertes / brunes
Application :	Elevage / Industrie	Intensité d'utilisation :	régulier
Granulométrie maximale :	60 mm	Taux de matière sèche maximum :	3 %
Modèle :	JST 12 S	Puissance nominale :	1 kW
Tension :	380 V	Tour/min :	2 900
Puissance :	1,50 kW	Ampérage :	13 A
DNR :	DNR : 2" 1/2 - DN65	Hauteur :	473 mm
Largeur :	260 mm	Longueur :	260 mm
Poids :	22,50 kg	:	:

## EN SAVOIR D'AVANTAGE

### Description technique :

- Hauteur de relevage importante
- Résistance dans le temps et face à la corrosion : tout inox
- Supporte une eau chargée de particules solides non fibreuses
- Fonctionnement optimal : trepied déjà monté qui facilite l'aspiration

### Informations complémentaires :

Cette pompe a été conçue pour relever des eaux de pluie ou d'infiltration, vider des eaux blanches ou brunes (eaux pouvant contenir des particules en suspension non fibreuses)

Applications :

- Agricole (eaux vertes / brunes)
- Industrie

Conditions d'utilisation :

- Eaux très chargées avec particules solides non fibreuses
- Température du liquide à pomper : maximum 25°C si la pompe est partiellement immergée ; maximum 35°C si la pompe est totalement immergée

Construction :

Corps de pompe et turbine monocanale en acier inoxydable

Double corps de protection moteur

Étanchéité :

- joint d'étanchéité côté moteur
- joint mécanique à bain d'huile côté pompe

Chambre à huile diélectrique : nettoie et lubrifie les roulements, inhibe la corrosion, améliore l'étanchéité et contribue au refroidissement (évacuation de la chaleur de friction et de combustion)

Livrée avec 10 mètres de câble électrique

Moteur :

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz

Moteur à bain d'huile biodégradable et diélectrique

Protection thermique et condensateur incorporés

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement :

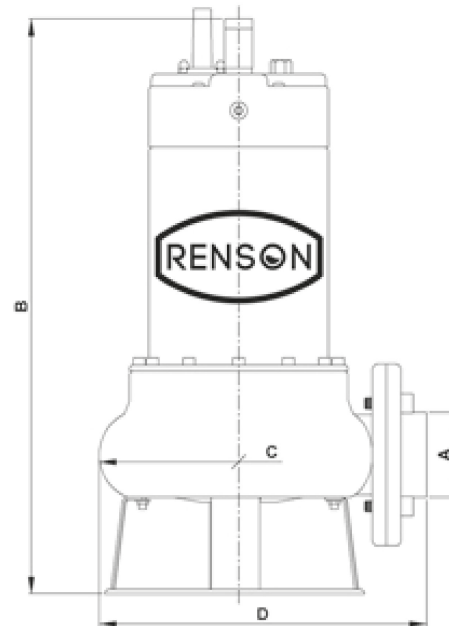
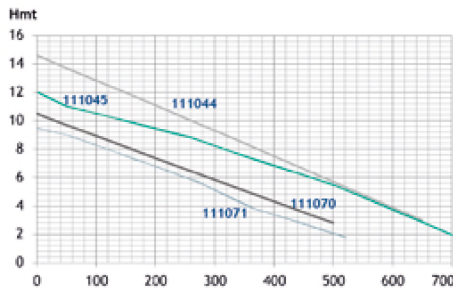
Pour HMT 14,6 mètres = débit de 0 m<sup>3</sup>/h ; 0 l/min

Pour HMT 3,8 mètres = débit de 39 m<sup>3</sup>/h ; 650 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord :

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe



## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 386063



**COLLIER DE SERRAGE W4 TOUR**

ET VIS EN INOX DIAMETRE 70-90

CODE 103314



**KIT RACCORD RAPIDE ALU 2"1/2**

DIAMETRE 70MM COUDE

CODE 104886



**KIT MARCHE ARRET AUTO 12-18A**

AVEC FLOTTEUR 20M

CODE 818520



**4 METRES DE CORDE**

AVEC ECROU DE SERRAGE

CODE 107106



**TUYAU SPIRALE - COUPE DE 5M**

DIAMETRE INTERIEUR - 70 MM

CODE 110933



**KIT MARCHE ARRET AUTO 4-6A**

AVEC FLOTTEUR 20M