



HYDRAULIQUE DE FORAGE 50L/MIN

4" POUR MOTEUR 0,55KW

CODE 110850

- + Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau gr&
- + 226;ce aux turbines flottantes
- + Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- + Grande résistance abrasive à l'action du sable

TABLEAU TECHNIQUE

Modèle :	4S 50	Débit max :	50 L / min
HMT max :	67 mètres	Type de turbine :	polycarbonate
Moteur requis :	0,55 kW	Diamètre de la pompe :	4"
Longueur :	245 mm	Poids :	3,50 kg
Utilisation :	intensif	DNR :	1"1/4

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

Hydraulique 50 l/min pour pompes de forage de diamètre 4" pour usages industriels ou agricoles
Compatible avec un moteur 0.55 kW

Avantages :

- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

Informations complémentaires :

Construction :

- Clapet anti-retour incorporé dans l'orifice de refoulement
- Bride d'accouplement moteur conforme à la norme NEMA
- Refoulement en acier inoxydable AISI 304
- Chemise extérieure en acier inoxydable
- Turbines et diffuseurs en polycarbonate alimentaire avec anneaux de raclage en acier inoxydable
- Coussinet de bague supérieur en bronze
- Corps de pompe et arbre en acier inoxydable
- Roue en résine acétalique

Utilisation :

- Type de liquide : propre, non agressif, non explosif, exempt de particules solides
- Température du liquide : 35°C maximum
- Quantité de sable dans l'eau : 150 g/m³ maximum

ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE **101983**



METRE DE CABLE ACIER INOX

DIAMETRE 4MM