

POMPE LIQUIDE ALIMENTAIRE TRI

INOX 1,9KW



CODE 110842

- + Forte capacité d'auto-amorçage
- + Fonctionne même en présence discontinue de liquide en aspiration
- + Particulièrement adaptée aux liquides corrosifs et alimentaires



TABLEAU TECHNIQUE

Débit max :	200 l/min	HMT max :	20 mètres
Niveau sonore :	83 dB(A)	Tension :	380 V
Puissance :	1,90 kW	Tour/min :	1400
Longueur :	438 mm	Largeur :	200 mm
DNR :	2"	DNA :	2"
Hauteur :	250 mm	Poids :	20,50 kg
Modèle :	ALT	:	

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

Pompe spécialement conçue pour les liquides alimentaires : confiture, cidre, engrais liquide... Munie de moteurs asynchrones triphasés surdimensionnés et d'interrupteurs rotatifs longue durée, elle est conçue pour des applications exigeantes.

Avantages :

- Pas de vidange : arbre et turbine en acier inoxydable
- Forte capacité d'auto-amorçage (possibilité de fonctionnement même en présence discontinue de liquide en aspiration)
- Moteur avec inverseur
- Pour un usage intensif

Le produit est particulièrement adapté à son utilisation:

- > œnologie (vin, moûts)
- > industrie alimentaire (huile, vinaigre, saumure, jus de fruits, moût de bière, lait)
- > l'industrie chimique (liquides corrosifs)
- > l'industrie pétrolière (huile d'olive, huile de graines)
- > usage professionnel (applications lourdes et continues dans le temps, installation sur des systèmes)
- > l'industrie (installation sur des systèmes, des machines, des appareils, des lignes de production)

Performances :
1m = 197 lt/min
5m = 164 lt/min
10m = 132 lt/min
20m = 67 lt/min

Informations complémentaires :

- Construction :
- Pompes à anneau liquide
 - Corps de pompe en acier inoxydable (AISI 316)
 - Turbine et arbre en acier inoxydable (AISI 316)
 - Garniture mécanique
 - Joint standard en NBR
 - Joint mécanique en céramique/graphite/NBR

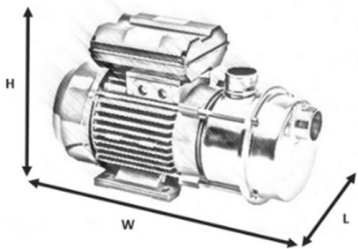
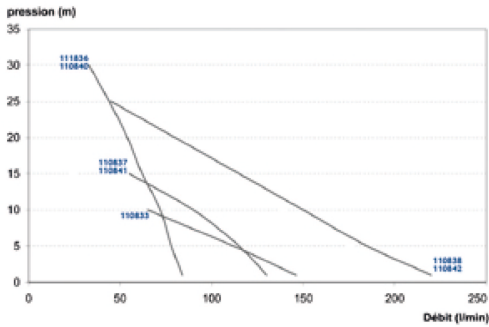
- Moteur :
- Alimenté par un moteur Asynchrone triphasé 400V, 50Hz
 - Équipé d'un moteur mec 90 à 1400 g/min de 2.5 HP/ 1,9KW
 - Un service S3-80%
 - Degré de protection IP44
 - Classe d'isolation F
 - Connexion d'alimentation via câble dénudé 2m
 - Mise en marche et inversion du débit de pompage inverseur interrupteur

- Spécifications hydrauliques :
- Débit maximum: 200 lt/min
 - Hateur manométrique maximale : 27 m
 - Turbine sur l'arbre: Joint mécanique
 - Hauteur d'amorçage maximale : 6 m
 - Orifices filetés: 2"
 - Densité maximale de liquide 1.1g/cm exempte de particules dures en suspension
 - Température maximale 90°C

Ne convient pas aux liquides agressifs envers les matériaux de construction de la pompe et les joints
Ne convient pas pour le transfert d'essence, de solvants et, en général, dans des environnements à risque d'explosion et d'incendie

- Possibilité d'inverser le débit de pompage
- Accouplement avec turbine fermé à clé sur l'arbre
- Possibilité de travailler pendant de courtes périodes avec des tuyaux fermés

Lors de l'installation, la pompe doit être remplie de liquide, par la suite cette opération n'est plus nécessaire



Dimensions Globales				
W	L	H	Poids	Leq A*
438 mm	200 mm	250 mm	20.5 kg	83 dB

Caractéristiques de la pompe				
Orifices	Ø Embouts pour tuyaux	Capacité d'amorçage	Qmax	Hmax
2"	50 mm	6 m	200 lt/min	27 m

Débit (l/min)			
1m	5m	10m	20m
197 lt/min	164 lt/min	132 lt/min	67 lt/min