



HYDRAULIQUE 100L/MIN PR MOTEUR

1.5KW TURBINES
POLYCARBONATE

CODE 103894

- + Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau gr&
- + 226;ce aux turbines flottantes
- + Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- + Grande résistance abrasive à l'action du sable

TABLEAU TECHNIQUE

Modèle :	4S 100	Débit max :	100 L / min
HMT max :	120 mètres	Type de turbine :	polycarbonate
Moteur requis :	1,50 kW	Diamètre de la pompe :	4"
Longueur :	538 mm	Poids :	4,70 kg
Utilisation :	intensif	DNR :	1"1/4

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

Hydraulique 100 l/min pour pompes de forage de diamètre 4" pour usages industriels ou agricoles
Compatible avec un moteur 1.5 kW

Avantages :

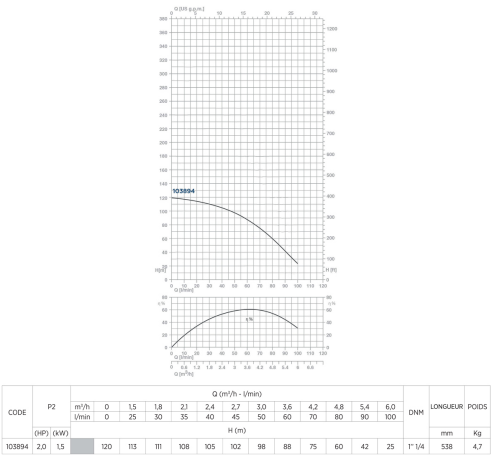
- Souplesse d'utilisation quant à la qualité de l'eau grâce aux turbines flottantes
- Rigidité et résistance maximales aux coups de bélier
- Grande résistance abrasive à l'action du sable
- Excellent rendement hydraulique

Informations complémentaires :

Construction :

- Clapet anti-retour incorporé dans l'orifice de refoulement
- Bride d'accouplement moteur conforme à la norme NEMA
- Refoulement en acier inoxydable AISI 304
- Chemise extérieure en acier inoxydable
- Turbines et diffuseurs en polycarbonate alimentaire avec anneaux de raclage en acier inoxydable
- Coussinet de bague supérieur en bronze
- Corps de pompe et arbre en acier inoxydable
- Roue en résine acétalique

- Utilisation :
- Type de liquide : propre, non agressif, non explosif, exempt de particules solides
 - Température du liquide : 35°C maximum
 - Quantité de sable dans l'eau : 150 g/m³ maximum



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 101983



METRE DE CABLE ACIER INOX

DIAMETRE 4MM