



KIT RESERVOIR HORIZONTAL 50L

POUR POMPE DE SURFACE

CODE 103295

+ Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM

+ Séparation totale entre l'eau et l'air

+ Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir

TABLEAU TECHNIQUE

Capacité :	50 L	Pression max :	10 bar
Modèle :	RH50	Longueur :	435
Hauteur :	435 mm	Largeur :	520 mm

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?

Ce kit de surpression est utilisé pour des systèmes de surpression : il fonctionne à pression d'air.

Solution adaptée à la plupart des installations résidentielles et industrielles où des débits d'eau importants sont demandés

Avantages :

- Vessie alimentaire interchangeable en caoutchouc EPDM ayant des caractéristiques d'élasticité permettant une expansion totale à l'intérieur du réservoir pour garantir de meilleures prestations et une durée de vie plus importante
- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- La version horizontale est équipée d'une plaque de support universelle pour permettre l'installation de la pompe directement sur le réservoir.
- Garantie 2 ans

Cadre d'utilisation :

- Température de service : -10 °/+99 °C
- Pression de précharge (bar) : 2,5"

Informations complémentaires :

Construction :

- Orientation réservoir : Horizontal
- Té : Non
- Pressostat : Oui
- Manomètre : Oui
- Clapet anti-retour : Oui
- Raccord 5 voies : Oui

-Flexible tressé : Oui