



## GROUPE DE SURPRESSION 50L

POMPE 1,1KW 230V

**CODE 103286**



- + Séparation totale entre l'eau et l'air
- + Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- + Vessie certifiée pour l'usage alimentaire



### TABLEAU TECHNIQUE

Type d'eau :	Clares	Capacité :	50 L
Matière :	Acier	Pression max :	5,50 bar
Pompe RENSON utilisée :	111158	Poids :	22,70 kg
Pompe :	Multicellulaire	Débit max :	90 L/min
Ampérage :	6 A	DNA :	1"
DNR :	1"	Modèle :	Inox
Puissance :	1,45 kW	Tension :	230 V
Intensité d'utilisation :	Intensive	:	

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

- Séparation totale entre l'eau et l'air
- Séparation totale entre l'eau et les parties métalliques du réservoir
- Vessie certifiée pour l'usage alimentaire
- Fabriqué en France, dans notre usine du nord de la France

#### Informations complémentaires :

Ce groupe de surpression a été conçu pour augmenter la pression d'eau arrivant dans un réseau de distribution afin d'obtenir une pression et un débit nécessaire à la consommation. (Abreuvement, nettoyeur haute pression...).

Le groupe de surpression permet d'éviter les redémarrages intempestifs de la pompe. Cette dernière se déclenche une fois pour remplir le réservoir jusqu'à 4 bar (réglage d'usine modifiable), puis s'arrête automatiquement. Lors d'une consommation d'eau, la pression du réservoir diminue progressivement jusqu'au seuil de 2 bar (réglage d'usine modifiable), déclenchant alors le redémarrage automatique de la pompe via le pressostat intégré.

Ce groupe de surpression est composé d'un réservoir à vessie en acier et d'une pompe multicellulaire au débit maximal de 90l/min et d'une HMT maximale de 55m.

La réserve utile en eau d'un réservoir de 50 L correspond à un tiers de sa capacité totale, soit environ 17 L d'eau, les deux tiers restants étant occupés par l'air nécessaire au fonctionnement du système.

#### Applications

- Usage domestique

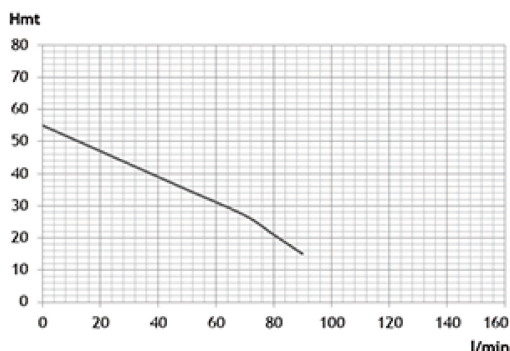
#### Conditions d'utilisation

- Température maximale 40°C

#### Information techniques

- Fonctionne entre 2 et 4 bar
- Membrane EPDM à qualité alimentaire

Une vérification de la pression d'air dans le réservoir est à effectuer tous les 6 mois, il doit contenir 1.8 bar de pression (0.2 bar en moins que la pression basse du réglage).



## ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 100788



**KIT ASPIRATION 7M Ø 20MM**

MALE 1" AVEC CREPINE A CLAPET

CODE 369135



**COUDE 3 PIECES CANNELE NYLON**

MALE 1" x 20

CODE 100908



**TUYAU SPIRALE - AU METRE**

DIAMETRE INTERIEUR - 20 MM