



POMPE RELEVAGE DILACERATRICE

HORIZONTALE 380V 2.2KW
DN80

CODE 102758

+ Supporte une eau chargée de particules solides et matières boueuses

+ Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à son plateau dilacérateur

+ Moteur protégé



TABLEAU TECHNIQUE

| | | | |
|-----------------------------|---------------|---------------------|--------------|
| Type de roue : | Dilacératrice | HMT max : | 10,70 mètres |
| Débit max : | 1500 l/min | Granulométrie max : | 28 mm |
| Taux de matière sèche max : | 5 % | Modèle : | PTS 80 |
| Tension : | 380 V | Puissance : | 2,20 kW |
| Ampérage : | 4,90 A | Tour/min : | 1450 |
| Couplage : | Y | DNR : | 80 |
| Hauteur : | 686 mm | Largeur : | 403 mm |
| Longueur : | 327 | Poids : | 74 kg |

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Avantages produit :

A quoi ça sert ?

Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier, ...)

Application : Elevage

Avantages :

- Supporte une eau chargée de particules solides et matières boueuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à son plateau dilacérateur
- Moteur protégé

Cadre d'utilisation :

> Eaux chargées de particules solides

- > Usage intensif
- > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- > Granulométrie maximum : 28 mm
- > Taux de matière sèche maximum : 12%
- > plage de pH du liquide pompé : 5÷12
- > DNR : 3" / DN80
- > Hauteur de refoulement maximale : 10,7 mètres

Description technique :

Caractéristiques techniques :

Construction

Pompe à plateau dilacérateur en fonte
 Arbre moteur en acier inoxydable
 Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur
 Plateau de dilacération
 Livré avec 10 mètres de câble

Moteur IE1

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz
 Rotor à cage d'écurieuil
 3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C
 Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute
 Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

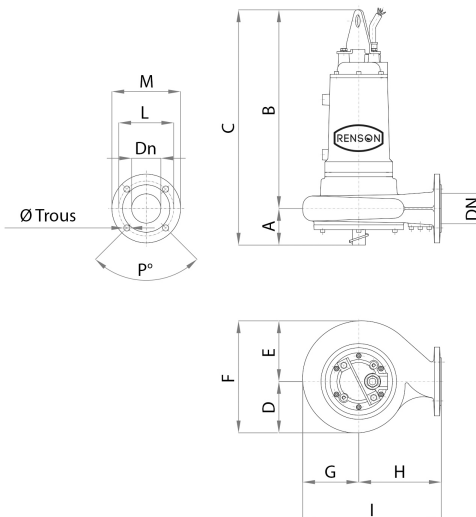
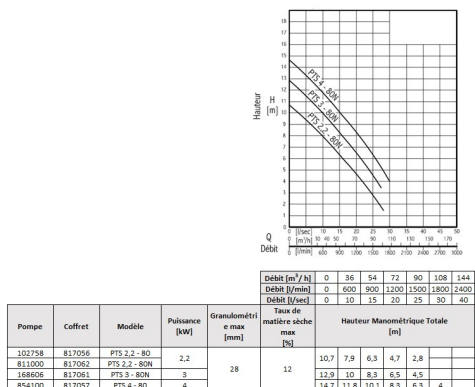
Pour HMT 10,5 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min
 Pour HMT 5,1 mètres = débit de 90 m³/h ; 1 500 l/min
 Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord, sans joint, sans support

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe ainsi qu'un support
 Disponible sur demande pour des applications avec farine de paille (existe avec un revêtement spécifique en nickel résistant aux liquides acides ; gamme NP)

ACCESSOIRES CONSEILLES :

- 483158 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 92 - 97 x 2
- 162187 5 METRES DE TUYAU LISIER DIAMETRE 80MM TYPE AMAZONE
- 105170 KIT DE RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 80 RAC JOINT VIS ECROU
- 854610 CHÂSSIS SOUTIEN GALVA HORIZONTAL POUR POMPE DN80
- 817452 COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW
- 811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER
- 817019 KIT ACCESSOIRES



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 483158



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAMETRE 92-97

CODE 105170



KIT RAC DROIT ROND/CANNELE

GALVA DIAMETRE 80

CODE 817452



COFFRET DE COMMANDE POUR POMPE

OU MALAXEUR DE 2,2KW A 5,5KW

CODE 817995



CONE REDUCTION

FTE A BRIDE 100/80

CODE 818760



GRIFFE POUR PIED D'ASSISE

TYPE B6 DN100 PN16

CODE 815961



5 METRES DE TUYAU EPDM

Ø80x92