



POMPE DE RELEVAGE COUTEAUX

HORIZONTALE 380V 9KW
DN100

CODE 102757

+ Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses

+ Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe gr&

+ 226;ce à ses couteaux et contre-couteaux



TABLEAU TECHNIQUE

Type de roue :	Couteau contre couteau	HMT max :	16,10 mètres
Débit max :	2400 l/min	Granulométrie max :	28 mm
Taux de matière sèche max :	9 %	Modèle :	PTS 100
Tension :	380 V	Puissance :	9 kW
Ampérage :	19,20 A	Tour/min :	1450
Couplage :	Etoile	DNR :	100
Hauteur :	767 mm	Largeur :	436 mm
Longueur :	345	Poids :	133 kg

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

A quoi ça sert ?
Relever des eaux chargées dans des applications agricoles (lisier, ...)

Application : Elevage

Avantages :
- Supporte une eau chargée de particules solides et matières fibreuses
- Broye toutes les particules dès leur entrée dans la pompe grâce à ses couteaux et contre-couteaux

Traitement spécifique possible sur demande (notamment pour des applications avec farine de paille)

Cadre d'utilisation :

- > Eaux chargées de particules solides
- > Usage intensif
- > Doit travailler en immersion complète dans le liquide pompé (qui assure de l'extérieur le refroidissement du moteur)
- > Température du liquide à pomper : maximum 40°C
- > Profondeur d'immersion maximale : 20 mètres
- > DNR : 4" / DN100
- > Granulométrie maximum : 28 mm
- > Taux de matière sèche maximum : 12%
- > Plage de pH du liquide pompé : 5÷12
- > Hauteur de refoulement maximale : 16,1 mètres

Informations complémentaires :

Caractéristiques techniques :

Construction

Pompe dilacératrice en fonte

Couteaux en acier au chrome vanadium facilement interchangeables

Arbre moteur en acier inoxydable

Garniture mécanique en carbure de silicium côté hydraulique, garniture mécanique côté moteur

Livré avec 10 mètres de câble

Moteur IE1

Triphasé, bobinage 380V - 50 Hz

Rotor à cage d'écuriel

3 sondes thermiques incorporées dans le bobinage du moteur pour une protection au-delà de 132°C

Vitesse de rotation : 1 450 tours / minute

Indice de protection IP68 - classe F

Plage de fonctionnement

Pour HMT 16,1 mètres = débit de 0 m³/h ; 0 l/min

Pour HMT 8,7 mètres = débit de 144 m³/h ; 2 400 l/min

Consulter la courbe pour plus d'informations

Livré sans raccord, sans joint, sans support

Nous vous conseillons de prévoir une protection thermique et/ou manque d'eau pour cette pompe ainsi qu'un support

ACCESSOIRES CONSEILLÉS :

483160 COLLIER DE SERRAGE TOURILLON W1 ACIER ZINGUE Ø 104 - 112 x 2

818564 5 METRES TUYAU EPDM Ø102x114

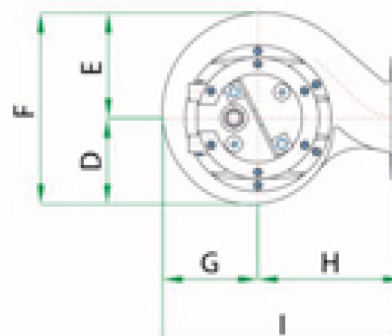
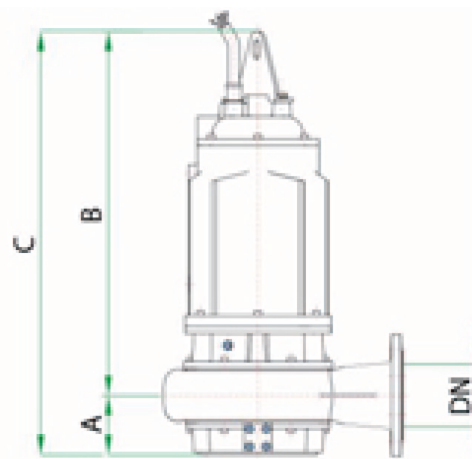
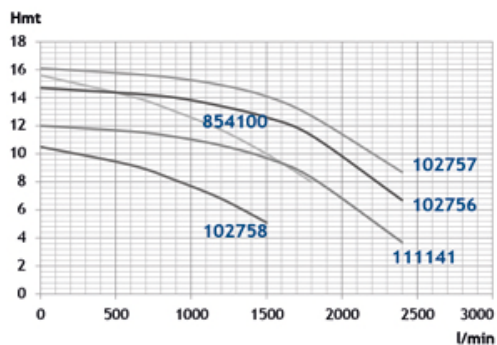
105171 KIT DE RACCORDEMENT DROIT ROND/CANNELE GALVA Ø 100 RAC JOINT VIS ECR

854609 CHASSIS DE SOUTIEN GALVA HORIZONTAL POUR POMPE DN100

817215 ARMOIRE DE COMMANDE 9 KW DEMARR. PROGRESSIF V.2020

811133 SONDE DE NIVEAU A LISIER

817116 KIT ACCESSOIRES



ACCESSOIRES CONSEILLES

CODE 483160



COLLIER DE SERRAGE TOURILLON

W1 ACIER ZINGUE DIAM 104-112

CODE 817215



ARMOIRE DE COMMANDE 9 KW

DEMARRAGE PROGRESSIF

CODE 811133



SONDE DE NIVEAU A LISIER

CABLE 20MT NEOP H07RN- 3x1

CODE 818564



5 METRES DE TUYAU EPDM

Ø102x114